

Ambbio - FM

NO PATÓGENAS - NO TÓXICAS - NO CORROSIVAS - NO CÁUSTICAS



**Producto biológico para
Tratamiento de Residuos
de Plantas Industriales y de
Productos Alimenticios.**

Ambbio - FM : Es un sistema biológico natural diseñado para incrementar la reducción de DBO, DQO, TSS y THP, sin necesidad de incrementar las instalaciones existentes para los tratamientos de aguas residuales de tipo industrial.

Ambbio - FM : Es una mezcla sinérgica de bacterias vivas naturales de clase I específicamente seleccionadas por su acelerada habilidad para metabolizar sólidos, grasas, cebos, proteínas, lípidos y otros contaminantes, para convertirlos en dióxido de carbono y agua, totalmente inócuos.

Ambbio - FM : También contiene bacterias específicamente escogidas por su habilidad para metabolizar hidrocarburos. Los hidrocarburos que entran en la corriente son reducidos antes de entrar a la planta de tratamiento.

Ambbio - FM : Cuando es usado como producto para mantenimiento regular, reduce las sobrecargas debidas al exceso de DBO, DQO, THP y TSS.

Ambbio - FM : Está disponible con potencia industrial para uso comercial, industrial y municipal.

Ambbio - FM

BENEFICIOS

Reduce DBO

Reduce DQO

Reduce SST + *Reduce THP

Reduce **BTEX

Reduce sobrecargas

Reduce Lodos

Ambientalmente SEGURO

BAJO COSTO

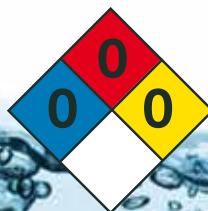
NATURAL

NO ES TOXICO

Digiere desechos Industriales de Hidrocarburos

*Total Hidrocarbon Products

**Benceno, Tolueno, Exileneigcol, Xilol



AMBBI  **Colombia S.A.S.**
BIOINGENIERÍA EN ACCIÓN

Calle 64 N° 50-65 Barranquilla, Colombia
Tels: (5)3688244 · (5)3605044 · (5)3514004
info@ambbio.com.co · jdugand@ambbio.com.co

www.ambbio.co

Ambbio - FM

CARACTERÍSTICAS DE MANEJO Y MANIPULACIÓN

Propiedades Físicas y Químicas: Apariencia: Líquida de color blanco (puede contener colorantes orgánicos).
Olor: Orgánico.
Punto de ebullición: 100° C.
Punto de congelamiento: 0° C (solo para control de calidad).
Gravedad específica: Ninguna.

Biodegradabilidad: Este producto está compuesto por microorganismos vivos en forma de esporas, y es 100% biodegradable.

Datos de reactividad Estabilidad y Reactividad: Estable.
Incompatibilidad: No es compatible con bactericidas, ácidos extremadamente fuertes o sustancias extremadamente alcalinas.
Productos peligrosos de su descomposición: Ninguno.
Productos peligrosos de la polimerización: Ninguno.

Identificación de riesgos: Puede causar ligera irritación en los ojos y la piel.
No digerir. Puede causar náuseas, dolor abdominal, diarrea y vómito.
Inhalación continua: Puede causar irritación en el tracto respiratorio. Contacto eventual no causa reacción alguna.
Contacto prolongado y repetido puede causar irritación y dermatitis en personas de piel sensible.

Peligros inusuales de incendio y explosión: Ninguno. (Ni de incendio ni de Explosión)
Procedimientos especiales de incendio: Ninguno.

Información toxicológica: Este producto NO contiene elemento alguno que sea cancerígeno, de acuerdo con el criterio del NFP REPORTE SOBRE CARCINOMAS Y OSHA 29 CFR 1920, Z.

Clasificación NFPA Salud –Azul = 0
Inflamabilidad – Rojo = 0
Reactividad – Amarillo = 0
Riesgos especiales = 0

Presentaciones: 1ª. Opción: Envase de un (1) galón.
2ª. Opción: Envase de cinco (5) galones.

Envase o contenedor: No reutilice el galón o la pimpina de 5 galones para agua o bebidas.